

## PRODUKTBEKRIVELSE

### BESTANDDELE

**HERADESIGN magnesitplader** er fællesbetegnelsen for en produktserie af magnetbundne træuldspåder.

Bestanddelene er sunde, lange regelmæssige træuldsspåner, som tilsættes magnesitmørtel som bindemiddel.

Magnesitmørtlen imprægnerer samtidig træulden, således at produkterne ikke angribes af råd og svamp. Samtidig bibeholdes træfibrene naturlige egenskaber, såsom styrke og sejhed.

Der tilsættes ikke yderligere lim- og/eller fyldstoffer, som gennem afgasning, fraspaltning eller stråling kan medføre miljømæssige gener.

**HERADESIGN-plader** fremstilles af naturlige råstoffer, hvorfor farvevariationer vil kunne forekomme – også indenfor samme produktion.

### UDSEENDE

**HERADESIGN**-programmet omfatter følgende:

- **HERADESIGN**-plader med typebetegnelserne **fine**, **superfine**, **micro**, **plano** og **agro**. Pladerne og deres montage er nærmere beskrevet i brochuren »Heradesign-loftsystemer«.
- **HERADESIGN**-elementer, som er **HERADESIGN**-plader med påklæbet mineraluld til skruemontage på betonkonstruktioner. Elementerne og deres montage er nærmere beskrevet i brochuren »Heradesign-loftsystemer«.
- **HERADESIGN agro** & **HERADESIGN industri**-plader. Pladerne og deres montage er nærmere beskrevet i **HBC-Info 171** og **173**.
- **HERAKLITH BM** pudsbærende beklædningsplader. Pladerne og deres montage er nærmere beskrevet i brochuren **Heraklith BM-byggesystemet**.

### STANDARDFORMATER

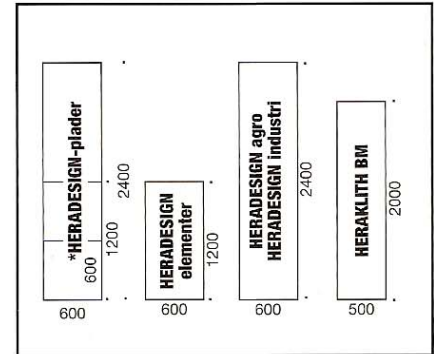


FIG. 1. - mål i mm

\***HERADESIGN**-plader leveres også i fixmål efter aftale. Pladerne leveres både retkantede og med kantbearbejdning til diverse loftsystemer.

## EGENSKABER



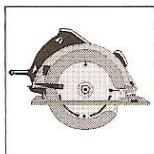
BRAND

**HERADESIGN-plader** er godkendt som **KLASSE A**-materiale & **KLASSE 1**-beklædning i.h.t. MK-godkendelse 6.31/1312. Brandteknisk klassifikation iht. EN 13501-1: B-s1,d0.



LYD

Gode lydabsorberende egenskaber i særdeleshed ved nedhængte konstruktioner.



FORARBEJDNING

Kræver ikke specialværktøj. Kan sommes og skrues. Ved anvendelse af såvel håndværktøj som ved maskinel forarbejdning anbefales hårdtmetallværktøj.



TRANSPORT

Transporteres beskyttet mod fugtpåvirkning. Håndtering af enkeltplader bør foregå på højkant – stød mod hjørner og pladekanter bør undgås.



MILJØ

Intet miljøskadeligt indhold. Økologisk veldokumenteret produkt. Gode varmeisolerende egenskaber kombineret med evnen til at optage og afgive overskydende fugt sikrer et godt indeklima.



INDEKLIMA

**HERADESIGN**-plader er indeklimamærkede. Certifikat nr. 056.



MÆRKNING

**HERADESIGN**-produkterne er CE-mærket iht. EN 13168.



BOLDSPILSIKKER

**HERADESIGN**-plader er afprøvet som »boldspilssikker« beklædning. Konstruktionsoversigt kan rekvireres

TABEL 1

TEKNISKE DATA FOR HERADESIGN	Enhed	Kvalitet		
		15 mm	25 mm	35 mm
Tolerancer:				
- Tykkelse	mm	± 1	± 1	± 1
- Længde og bredde < 1200 mm	mm	± 1	± 1	± 1
- Længde og bredde > 1200 mm	mm	± 2	± 2	± 2
Vægt:				
<b>HERADESIGN</b>				
<b>Fine</b>	kg/m <sup>2</sup>	8	12	16
<b>Super fine</b>	kg/m <sup>2</sup>	7	10,8	14,9
<b>Micro</b>	kg/m <sup>2</sup>	-	14,5	18,5
<b>Plano</b>	kg/m <sup>2</sup>	-	14,5	18,5
<b>Agro &amp; Industri</b>	kg/m <sup>2</sup>	-	9,7	-
Varmeledningsevne: λ <sub>D</sub> (iht. EN 12667)				
<b>HERADESIGN</b>				
<b>Fine</b>	W/mK	0,095	0,085	0,085
<b>Super fine</b>	W/mK	0,120	0,080	0,080
<b>Micro</b>	W/mK	-	0,095	0,095
<b>Plano</b>	W/mK	-	0,095	0,095
Bøjningsstyrke: σ <sub>b</sub> (iht. EN 12089)				
<b>HERADESIGN</b>				
<b>Fine</b>	kPa	>2000	>1800	>1600
<b>Super fine</b>	kPa	>2000	>1800	>1500
<b>Micro</b>	kPa	-	>2000	>2000
<b>Plano</b>	kPa	-	>2000	-

\*Fugtindholdet i **HERADESIGN**-pladen er 14-16% af fabrik. Under forudsætning af at montagen foretages under normal klimaets (20-23° C og 50-60% RF) konstante og blivende fugt- og temperaturforhold, er fugtlige vægts-tolerancen for **HERADESIGN** indskrænket til ± 1%.

Hvis **HERADESIGN**-pladen inden montagen oplagres/opbevares under forhold, hvor den relative luftfugtighed er højere end 70% og temperaturen er under 12° eller over 30°, skal pladerne akklimatiseres under forhold, som – hvad fugt og temperatur angår – svarer til brugsforholdene.

## ANVENDELSE

Ovennævnte fremragende byggefysiske egenskaber sammenholdt med en attraktiv økonomi gør **HERADESIGN**-produkter til et attraktivt beklædningsmateriale til indvendig væg- & loftbeklædning.

### EKSEMPLER PÅ ANVENDELSESOMRÅDER

- ① Indvendig vægbeklædning
- ② Indvendig loftbeklædning
- ③ Akustisk regulering/etageadskillelser
- ④ Pudsbærende beklædning

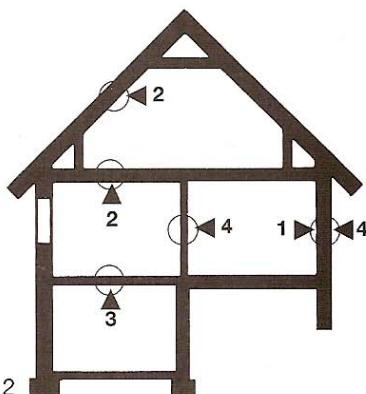


FIG. 2

## FORARBEJDNING

Der bør ved savning, boring og fræsning anvendes hårdtmåltværktøj.

Ved maskinel bearbejdning i større omfang bør der etableres fornøden udsugning.

## MONTAGE

### SKRUEMONTAGE

Pladerne opsættes som loft- eller vægbeklædning på et stift underlag af træ eller stål med **HBC-træbetonskruer**. Pladerne kan efter ønske opsættes både på langs og på tværs af underlaget. Den maksimale c/c-afstand for underlaget er 600 mm.

Træforskallings tykkelse er nominelt 25 mm for indtil 1000 mm spær-/bjælkeafstand. Det anbefales at anvende tykkeshøvlet forskalling, d.v.s. at forskallingen bliver tykkelsesjusteret til ca. 22 mm. Såfremt afstanden mellem forskallings fastgørelsespunkter overstiger 1000 mm, skal den dimensioneres i henhold til den aktuelle afstand/bæreevne.

Beklædningen har ingen afstivende funktion, hvorfor »flyvestød« i underlaget absolut ikke må forekomme.

Underlaget til skruemontage kan også udføres af stålprofiler, f.eks. **HBC-loft-system F2**. Monteringsvejledning desangående kan rekvireres.

### SYSTEM-MONTAGE

Pladetyperne **HERADESIGN** anvendes også som nedhængte klasse A lofter i forbindelse med forskellige typer metalprofiler. F.eks. anvendes rektantede plader i modul 60×60 eller 60×120 cm til oplægning i **HBC-T-skinne-system**.

## OPLAGRING OG TRANSPORT

Såvel under oplagring som transport bør **HERADESIGN**-plader opbevares beskyttet mod fugt og tilsmudsning. Fabriksemballagen er ikke tilstrækkelig beskyttelse mod regn. Underlaget skal være fast og plant. NB! Kun 2 paller i højden. Plader, til indvendig beklædning, som under oplagring eller transport udsættes for fugt- & temperaturforhold som adskiller sig væsentligt fra forholdene på brugsstedet, bør akklimatiseres inden opsætning. Transport af enkeltplader bør foregå på højkant og slag og stød mod pladekanter undgås.

# HBC

- et naturligt valg

KALUNDBORGVEJ 123  
DK-4300 HOLBÆK  
TLF. 59 44 12 00  
TELEFAX 59 44 30 11  
E-mail: info@hbc.dk  
www.hbc.dk

## FASTGØRELSESSKEMA

Pladetyperne **HERADESIGN** samt **HERADESIGN agro & industri** TABEL 2 – Mål i mm

Plade-tykkelse	Fæstemidler til træ og stål		Antal fæstemidler pr. plade ved pladedimension:				Kant-afstand Skruer
	Type	Dimension	600×2400	600×1200	600×600	Fixmål	
25	Skruer	4,2×45	10	6	4	Afhængig af dimension <b>OBS!</b> Max. afstand mellem skruer = 600 mm	25*
35	-	4,2×65	10	6	4		
50	-	4,2×85	10	6	4		

Hvor **HERADESIGN**-plader monteres som pudsbærende beklædning, kræves specielle fæstemidler. – Anvisninger kan rekvireres.

\*dog min. 35 mm fra én af kanterne i pladehjørner.

## FÆSTEMIDLER

Ved opsætning på underlag af træ eller stål, anvendes **HBC-træbetonskruer**. Skrueleveres indfarvede, passende til pladetyperne.

De pudsbærende **HERAKLITH BM**-plader fastgøres med specielle rustbeskyttede **HERAKLITH BM**-skruer, som beskrevet i brochuren »**HERAKLITH BM-byggesystemet**«.

**HERADESIGN**-elementerne opsættes på beton med specielle **HERADESIGN DDS** betonskruer.

Monteringsvejledning kan rekvireres.

Ønskes senere kulørskift, kan pladerne sprøjtemales med luftløs sprøjtning. Behandlingen må normalt påregnes at skulle udføres 2 gange. Mindre reparationer kan udmærket foretages med pensel. Inden malebehandling påbegyndes skal byggeriet være lukket og udtørring have fundet sted.

Maleanvisning kan rekvireres.

### PUDS PÅ HERAKLITH BM-plader

Når **HERAKLITH BM**-produkter anvendes som pudsbærende beklædning, skal der monteres et armeringsnet på beklædningen, inden pudsearbejdet påbegyndes. Se brochuren »**HERAKLITH BM-byggesystemet**«.

I forbindelse med pudsearbejdet henvises til mørtelleverandørenes anvisninger hvad angår velegnede pudstyper og påføringsmetoder.

## OVERFLADE-BEHANDLING

**HERADESIGN**-plader leveres indfarvede fra fabrik. Udover en serie standardfarver tilbydes andre farver i henhold til RAL-farvesystemet. Der anvendes sili-katmaling.

## TYPER OG DIMENSIONER (Ret til ændringer i sortiment og specifikationer forbeholdes)

TABEL 3

PRODUKT TYPE	Tykkelse	FORMAT I MM Bredde × længde	BEMÆRKNINGER
<b>HERADESIGN</b> -plader Type fine Type super fine Type micro Type plano	15, 25, 35 15, 25, 35 25, 35 25,35	600 × 600, 600 × 1200, 600 × 2400	Leveres i fixmål efter aftale. Max. bredde 625 mm, max. længde 2500 mm.
<b>HERADESIGN agro</b> <b>HERADESIGN industri</b>	25	600 × 2400	
<b>HERADESIGN</b> -elementer Type fine Type super fine Type micro Type plano	50, 75, 100 125, 150	600 × 1200	Specialelementer efter aftale.
<b>HERAKLITH BM</b> -plader	35 & 50	500 × 2000	

## LEVERING OG TEKNISK SERVICE

**HERADESIGN** produkter kan rekvireres via trælast- og byggematerialeforhandlere. **HBC** står til disposition med teknisk rådgivning og vejledning, såvel i forbindelse med projektering som anvendelse og vedligeholdelse.

FORHANDLER